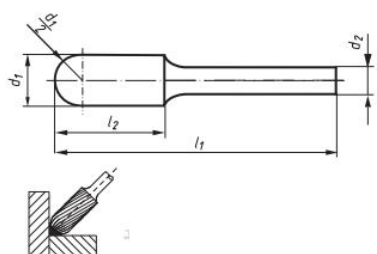
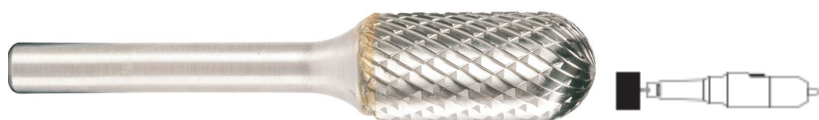


PROJANN

Борфреза цилиндрична със заоблен връх форма С



Карбидните борфрези се произвеждат от висококачествен тип карбид. Нт. Използват се електрически и пневматични електроинструменти.

Използва се за рязане на стомана, закалени стомани, инструментална стомана, чугун.

Борфрезата е предназначена за "грубо" пробиване, като препоръчителната скорост на разпробиване е:

- за стомана - 500-700 м./мин
- за легирана и обработена стомана - 400-600 м./мин
- Приложение:
- *зачистване на контури
- *фрезование и подготовка за заваряване
- *фрезование на остри повърхности
- *вътрешна обработка на лонтури
- Използва се за рязане на стомана, закалени стомани, инструментална стомана, чугун

Головка-Øмм Head-Ø mm	Хвостовик-Øмм Shank-Ø mm	Длина головки мм Head Length mm	Общая длина мм Overall Length mm	Арт. № Art.-No.
3,0	3	14,0	38	700 363 030
6,3	3	12,7	45	700 363 063
6,0	6	18,0	50	700 366 060
8,0	6	19,0	64	700 366 080
9,6	6	19,0	64	700 366 096
12,7	6	25,0	70	700 366 127
16,0	6	25,0	70	700 366 160
6,0	6	18,0	50	700 336 060
9,6	6	19,0	64	700 336 096
12,7	6	25,0	70	700 336 127
9,6	6	19,0	64	700 856 096



Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com